

## BESONDERHEITEN UND VORTEILE

Medite Tricoya MDF-Platten zeichnen sich durch Haltbarkeit und Formstabilität aus. Die vielfältigen Einsatzzwecke, die sich aus der Kombination von acetylierten Holzfasern und der Herstellungstechnologie von Medite Europe ergeben, richten sich mit ihren neuen Möglichkeiten und Eigenschaften gleichermaßen an Verarbeiter, Industrie, Designer und Architekten.



**EXTREM HALTBAR UND LANGLEBIG**  
Ideal für die Außenanwendung und für feuchte Umgebungen im Innenbereich



**50 JAHRE GARANTIE**  
Produktsicherheit durch Herstellergarantie



**DIMENSIONSSTABIL**  
Quell- und Schwindverhalten erheblich reduziert



**VÖLLIG NEUE EINSATZMÖGLICHKEITEN**



**NIEDRIGERE PROZESSKOSTEN**



**FSC-ZERTIFIZIERT**  
Das verwendete Holz stammt aus nachhaltigen Quellen.



**PILZRESISTENT**  
Effektive Barriere gegen den holzerstörenden Pilzbefall



**IDEAL FÜR FASSADEN**  
Die Dimensionsstabilität und Haltbarkeit erhöht die Lebensdauer einer Fassadenverkleidung



**LEBENSDAUER VON 60 JAHREN**  
Bei Außenanwendung geht das Britische Bauforschungsinstitut von einer Lebensdauer bis zu ca. 60 Jahren aus

## Angebot

Medite Tricoya wird in folgenden Standardabmessungen produziert

4 mm 1220 x 2440 mm  
6 mm 1220 x 2440 mm  
9 mm 1220 x 2440 mm  
12 mm 1220 x 2440 mm  
15 mm 1220 x 2440 mm  
18 mm 1220 x 2440 mm

Andere Dicken und Abmessungen können auf Anfrage produziert werden.

Medite Tricoya MDF weist einen Feuchtigkeitsgehalt von 4 % bis 6 % auf, der durch die Umgebungsfeuchtigkeit variieren kann.

Medite Tricoya MDF kann wie alle handelsüblichen MDF Platten verarbeitet werden.

Medite - Tricoya MDF -Platten werden ab Werk in geschliffener Ausführung (150er Körnung) geliefert und können für eine gleichmäßig feine Oberfläche mit feinkörnigem Schleifpapier nachgearbeitet werden.

Zur Gestaltung der Oberfläche von Medite Tricoya MDF kann ein Lack auf Wasserbasis verwendet werden. Medite Tricoya MDF lässt sich hervorragend mit Melaminpapieren, Laminaten (HPL / CPL) und Folien beschichten. Leime für die Außenanwendung, wie Epoxid-, Polyurethan- oder Phenol-Resorzin-Harze sowie EPI-Leime, können gemäß EN 301 Typ I verwendet werden.

Alle mechanischen Befestigungsmittel wie Schrauben, Halterungen und Beschläge, müssen aus rostfreiem Edelstahl EN 3506 Typ A2 oder A4 oder ANSI Typ 304 oder 316 hergestellt sein. Griffe und Beschläge für Möbelstücke im Innenbereich, (in trockenen Umgebungen), können aus handelsüblichen Materialien bestehen.

Im Brandverhalten ist die Medite Tricoya MDF nach europäischem Klassifizierungssystem in die Euroklasse D eingestuft.

## Technisches Datenblatt

EIGENSCHAFTEN	BEREICH	TEST-METHODE	EINHEIT	DICKE				
				6	9	12	15	18
Dichte	+/-30		kg/m <sup>3</sup>	720	720	720	700	700
Querzugfestigkeit	Min	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Biegefestigkeit	Min	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	30.0	30.0	25.0	20.0	20.0
Elastizitätsmodul	Min	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	3	3	2,5	2,5	2,5
Schraubenauszugsverhalten Fläche	Min	EN 320	N	-	-	-	900	900
Schraubenauszugsverhalten Kante	Min	EN 320	N	-	-	-	700	700
Freies Formaldehyd	Max	EN 120	mg/100g	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0
Dickentoleranz		EN 324-1	mm	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15
Dickenausdehnung (24 Std.)	Max	EN 317	%	2.5	2.0	2.0	1.5	1.5
Wärmebeständigkeit		R Value	m <sup>2</sup> K/W	0.056	0.085	0.114	0.15	0.18
<b>AUSDEHNUNGSÄNDERUNG</b>								
Länge / Breite		EN 318	%	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Dicke		EN 318	%	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0
<b>NACH KOCHPROBE</b>								
Internal Bond	Min	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65

QMS No. Tech 05.2012: Die oben in der Tabelle aufgeführten Ergebnisse basieren auf den technischen Mindestanforderungen der Medite Europe Ltd. hergestellten Medite Tricoya MDF. Alle Parameter liegen in Übereinstimmung mit der EN 622, Teil 1 und 5. Als Teil des laufenden Produktentwicklungsprogrammes behält sich Medite Europe das Recht vor, diese Produktspezifikationen ohne Ankündigung zu ändern. Während der Herstellung von Medite Tricoya MDF werden die acetylierten Weichholzfaser nicht mit Formaldehyd versetzt. Das freie Formaldehyd beträgt nach der Testmethode EN 120 weniger als 0,01 ppm, welches dem unteren Grenzwert der CARB 2 entspricht.



The mark of responsible forestry

Die Märkte verändert sich.  
Um zu erfahren wie, setzen  
Sie sich mit uns in Verbindung:



[www.meditetricoya.com](http://www.meditetricoya.com)

Größte Auswahl, bester Service!



**hechenblaickner**  
Holz & Furniere  
[www.heholz.at](http://www.heholz.at)

A-Graz, Tel +43 316 6078-0, [verkauf@heholz.at](mailto:verkauf@heholz.at)

